

# Лак тактильный PSSF-1/2

Soft Feel. SCHRAMM Coatings GmbH.

**Двухкомпонентный, мягкий на ощупь**

## 1 Назначение

ПРЕДНАЗНАЧАЕТСЯ для защиты и декоративной отделки неокрашенных и окрашенных изделий из пластмасс: АБС-пластика, поликарбоната, полиэтилентерефталата и др. в приборостроении, электронной промышленности, автомобильной промышленности (детали интерьера автомобиля). Возможна окраска сувенирной продукции, ручек, мебельной фурнитуры, оптических инструментов, оправ очков, галантерейных товаров и других товаров народного потребления с целью получения матовой, мягкой и нескользящей при касании поверхности.

## 2 Техническая характеристика

### 2.1 Комплектность лака и соотношение компонентов

Количество, %, по массе

лак PSSF-1/2	отвердитель SH/2	разбавитель Sr-53
100	30	До рабочей вязкости(15-20с) ~ 20%

### 2.2 Внешний вид покрытия Цвет покрытия

Матовый  
бесцветный

### 2.3 Блеск покрытия (60,0±0,5) °

Не более 5 единиц

### 2.4 Сухой остаток

От 35 % до 40 % по весу

### 2.5 Вязкость при поставке основы

Не менее 30 с

### 2.6 Перетир

Не более 20 мкм

### 2.7 Время высыхания покрытия до степени 3

- при температуре (58±2) °C
- при температуре (70±2) °C

Не более 2 час

Не более 1,5 час

Полное высыхание до устойчивости к механическому воздействию (перед механической обработкой и сборкой изделия) - **3-24 часа**

Полное высыхание до устойчивости к механическому и химическому воздействию (перед эксплуатацией изделия) - **5 сут**

## **2.8 Срок годности (жизнеспособность)**

**После смешения компонентов**

4 часа

## **2.9 Подготовка поверхности**

Перед окраской поверхность пластмассовых деталей обезжиривают, протирая салфеткой, смоченной изопропиловым спиртом, или этилцеллозольвом, или их смесью, или промывают в специальных моющих составах.

Не рекомендуется при изготовлении пластмассовых деталей, требующих последующей окраски, использовать разделительные смазки на основе силикона.

*Обезжиренную поверхность сушат и обеспыливают путем обдува сжатым воздухом.*

## **2.10 Способ нанесения**

Лак наносят на окрашиваемую поверхность методом пневматического распыления в один слой.

Теоретический расход лака на один слой составляет от 100 до 150 г/м<sup>2</sup>. Практический расход лака зависит от подготовки поверхности, конфигурации изделия, условий и качества нанесения.

*Рекомендуемая толщина однослойного покрытия лака - от 30 до 60 мкм.*

## **2.11 Очистка тары, инструмента**

После использования первой порции лака тару и краскораспылитель промывают немедленно растворителем (до желатинирования лака), после чего готовится следующая порция лака. В качестве растворителя для промывки используют разбавитель 646 или 647, бутилацетат, ксилол.

## **2.12 Гарантийный срок**

компонентов лака (до смешения) - 6 месяцев со дня изготовления.

## **2.13 Условия хранения**

Компоненты лака горючи. Основу лака хранят при температуре от минус 10 °С до плюс 40 °С. Отвердители хранят при температуре от 5 °С до 30 °С, в плотно закрытой таре, предохраняют от попадания влаги и прямых солнечных лучей.

При неполном использовании отвердителя из тары поставщика остаток продукта для хранения переливают в другую, меньшую ёмкость с тем расчётом, чтобы не было над отвердителем воздушного пространства, которое приводит к желатинированию продукта. Упаковка должна быть герметично закрытой.

## **2.14 Охрана труда**

Компоненты лака горючи. Содержат органические растворители.

Работы, связанные с применением лака, должны производиться при постоянно работающей местной вытяжной и приточно-вытяжной вентиляции с соблюдением требований безопасности.

***Предупреждение. Осторожно обращаться с отвердителем! Опасен для здоровья!***